

Betrieblicher Ausbildungsplan zur Berufsausbildung herausgegeben vom  
Verband Druck und Medien e.V.

**Ausbildungsberuf:**

Buchbinder / Buchbinderin\*

**Fachrichtung:**

Druckweiterverarbeitung (Serie)

**Bemerkung:**

Die im Plan aufgeführten Nummern sind identisch mit den laufenden Nummern des Ausbildungsrahmenplanes der Ausbildungsordnung.

Die eingesetzten Zeitwerte basieren auf den Richtwerten des Ausbildungsrahmenplanes unter Berücksichtigung des Urlaubanspruches des Auszubildenden. Der zeitliche Anteil des Berufsschulunterrichts und der Zwischen- und Abschlussprüfungen ist in den Zeitwerten enthalten.

Änderungen des Zeitumfanges und des Zeitablaufes aus betriebs- oder schulisch bedingten Gründen oder aus Gründen in der Person des Auszubildenden bleiben vorbehalten.

\*Nach der Verordnung über die Berufsausbildung zum/zur Buchbinder/in vom 8. Dezember 1995.

Ausbildungsbereich	Nr.	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse während der gesamten Ausbildungszeit
Berufsbildung	1	Bedeutung des Ausbildungsvertrages, insbesondere Abschluss, Dauer und Beendigung, erklären Gegenseitige Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag nennen Möglichkeiten der beruflichen Fortbildung nennen
Aufbau und Organisation des Betriebes	2	Aufbau und Aufgaben des Betriebes erläutern Grundfunktionen des Betriebes, wie Beschaffung Fertigung, Absatz und Verwaltung erklären Beziehungen des Betriebes und seiner Belegschaft zu Wirtschaftsorganisationen, Berufsvertretungen und Gewerkschaften nennen Grundlagen, Aufgaben und Arbeitsweise der betriebsverfassungsrechtlichen Organe des Betriebes beschreiben
Arbeits- und Tarifrecht, Arbeitsschutz	3	Wesentliche Teile des Arbeitsvertrages nennen Wesentliche Bestimmungen der für den Betrieb geltenden Tarifverträge nennen Aufgaben des betrieblichen Arbeitsschutzes sowie der zuständigen Berufsgenossenschaft und der Gewerbeaufsicht erläutern Wesentliche Bestimmungen der für den Betrieb geltenden Arbeitsschutzgesetze nennen
Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung	4	Berufsbezogene Arbeitsschutzvorschriften bei den Arbeitsabläufen anwenden Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben und Maßnahmen der Ersten Hilfe einleiten Wesentliche Vorschriften der Feuerverhütung nennen und Brand-schutzeinrichtungen sowie Brandbekämpfungsgeräte bedienen Gefahren, die von Giften, Dämpfen, Gasen und leichtentzündlichen Stoffen ausgehen, beschreiben Gefahren, die bei der Anwendung des elektrischen Stroms entstehen, beschreiben Zur Vermeidung betriebsbedingter Umweltbelastungen im beruflichen Einwirkungsbereich beitragen sowie Möglichkeiten der rationellen und umweltschonenden Materialverwendung, insbesondere durch Wiederverwendung und Entsorgung von Werk- und Hilfsstoffen, nutzen Die im Betrieb verwendeten Energiearten nennen und Möglichkeiten rationeller Energieverwendung im beruflichen Einwirkungs- und Beobachtungsbereich anführen

Im 1. Ausbildungsjahr		Druckweiterverarbeitung (Serie) Blatt 2	
Ausbildungsbereich	Nr.	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeit Wo.
Arbeitsabläufe planen und vorbereiten	5	Auftragsunterlagen prüfen, Auftragsbeschreibung erfassen und Arbeitsabläufe festlegen Druckerzeugnisse nach Druckweiterverarbeitungskriterien beurteilen Materialbedarf ermitteln	4
Schneiden	6	Material für den Schneidvorgang vorbereiten Schneideinrichtung bedienen und den Produktionsablauf überwachen Schneideinrichtung pflegen und warten	9
Falzen	7	Falzmuster herstellen Material vorbereiten und handhaben Falzmaschine oder Falzaggregat bedienen und den Produktionsablauf überwachen Falzmaschine oder Falzaggregat pflegen und warten	9
Sammeln und Zusammentragen	8	Fertigungsmuster herstellen und auf Vollständigkeit prüfen Material vorbereiten und handhaben Sammeleinrichtungen bedienen und den Produktionsablauf überwachen Zusammentrageinrichtungen bedienen und den Produktionsablauf überwachen Sammel- und Zusammentrageinrichtungen pflegen und warten	9
Heften und Binden	9	Heftmaschinen auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen Material vorbereiten und handhaben Heftmaschinen und Klebebindeeinrichtungen pflegen und warten	5
Kleben	10	Materialien produktbezogen auswählen, vorbereiten und handhaben Klebearbeiten manuell und gerätetechnisch ausführen Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	5
Verpacken und Versandfertig machen	11	Verpackungsmaterialien auftrags-, produktbezogen und umweltschonend auswählen, vorbereiten und handhaben Produkte für die Verpackung vorbereiten	3
Transportieren und Lagern	12	Geeignete innerbetriebliche Transportmittel auswählen und führerscheinfreie Transportmittel gemäß geltender Bestimmungen handhaben Produkte material- und transportgerecht lagern und Sicherheitsvorschriften beachten	2
Urlaub (maßgebend ist der gesetzliche bzw. tarifliche Urlaubsanspruch)			6
Gesamtzeit in Wochen			52

Ausbildungsbereich	Nr.	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeit Wo.
Arbeitsabläufe planen und vorbereiten	1	Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen Verfahrensweg und Materialfluss dem Arbeitsauftrag entsprechend festlegen Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und des Umweltschutzes dem Arbeitsauftrag entsprechend auswählen und einsetzen Muster nach vorgegebenen Daten herstellen	4
Schneiden	2	Schneideinrichtung auswählen und einrichten Schneideinrichtung programmunterstützt einrichten Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Ablaufbedingte Störungen erkennen und beseitigen Schneidwerkzeug wechseln Schneideinrichtung pflegen und warten	5
Falzen	3	Falzmuster auf Verarbeitungsfähigkeit und auf Einhaltung der Vorgaben prüfen Falzmaschine oder Falzaggregat vorbereiten und einrichten Standardzusatzeinrichtungen einstellen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben Falzmaschine oder Falzaggregat pflegen und warten	9
Sammeln und Zusammentragen	4	Sammel- und Zusammentrageeinrichtungen einrichten Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben Sammel- und Zusammentrageeinrichtungen pflegen und warten	9
Heften und Binden	5	Klebebindeeinrichtung auftragsbezogen vorbereiten und bedienen Sonderheft- und Sonderbindetechniken ausführen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	7
Kleben	6	Maschinen, Geräte und Werkzeuge produktbezogen auswählen, bedienen und einsetzen, dabei Vorprodukte berücksichtigen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	7
Verpacken und Versandfertig machen	7	Produkte versandgerecht verpacken, dabei die Versandvorgaben berücksichtigen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen	3
Transportieren und Lagern	8	Abfälle nach Materialien und Sorten getrennt lagern und entsorgen	2
Urlaub (maßgebend ist der gesetzliche bzw. tarifliche Urlaubsanspruch)			6
Gesamtzeit in Wochen			52

Ausbildungsbereich	Nr.	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeit Wo.
Arbeitsabläufe planen und vorbereiten	1	Auftragsunterlagen prüfen und Auftragsbeschreibung erfassen Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen Programm- und systembezogene Arbeitsvorbereitung ausführen Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen Materialfluss dem Arbeitsauftrag entsprechend festlegen Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und Umweltverträglichkeit auswählen und anwenden Material bedarf ermitteln, Material entsprechend der betrieblichen Vorgaben anfordern, dabei den Zeitpunkt des Materialbedarfs festlegen Muster nach vorgegebenen Daten herstellen	5
Akzidenzarbeiten	2	An der Schneidemaschine verschiedene Schneidvorgänge programmunterstützt ausführen Verschiedene Trenntechniken auftragsbezogen ausführen Akzidenzprodukte auftragsbezogen herstellen, insbesondere durch Falzen, Zusammentragen, Bohren, Rillen, Perforieren, Stanzen, Heften, Binden, Leimen, Fälzeln und Beschneiden Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Fertigungsstörungen erkennen und beheben Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	7
Broschuren mit Sonderausstattung	3	Drahtheftmaschinen auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen Sammelheftanlagen rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Fertigungsstörungen erkennen und beheben Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten Fadenheft- oder Fadensiegelmaschinen rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen	9
		Klebebindeanlage rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Fertigungsstörungen erkennen und beheben Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	11
Urlaub (maßgebend ist der gesetzliche bzw. tarifliche Urlaubsanspruch) siehe Blatt 5			
Gesamtzeit in Wochen siehe Blatt 5			

Ausbildungsbereich	Nr.	zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Zeit Wo.
Sonderprodukte	4	Zusatzprodukte auftragsbezogen zuführen Endprodukte adressiert, personalisiert und zielgruppenorientiert herstellen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Fertigungsstörungen erkennen und beheben Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	7
Qualitätssicherung	5	Produkte fortwährend auf Einhaltung der Vorgaben kontrollieren und gegebenenfalls Maschineneinstellungen korrigieren Prüfprotokolle führen Rechnergestützte Kontroll- und Steuereinrichtungen einstellen und bedienen, Betriebsdaten erfassen Pflege, Wartung und Instandhaltung der eingesetzten Maschinen als qualitätssichernde Maßnahme erkennen	3
Verpacken und Versandfertigmachen	6	Verpackungsmaterialien auftrags- und produktbezogen unter Berücksichtigung der Umweltverträglichkeit auswählen, vorbereiten und handhaben Verpackungsmaschinen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen Zwischenprodukte produktionsbezogen stapeln sowie für die weitere Verwendung termingerecht bereit stellen und der Produktion zuführen Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen Fertigungsstörungen erkennen und beheben Maschinen und Geräte pflegen und warten Produkte für den Versand vorbereiten und bereitstellen, dabei die im Auftrag beschriebenen Versandanweisungen berücksichtigen Materialien und Produkte fachgerecht unter Berücksichtigung der Materialeigenschaften und des Materialverhaltens lagern	4
Urlaub (maßgebend ist der gesetzliche bzw. tarifliche Urlaubsanspruch)			6
Gesamtzeit in Wochen			52